



ADRIA DI NATALE

DALL'1 DICEMBRE AL 6 GENNAIO

**ILLUMINAZIONE CON TENDE DI LUCI DELL'INTERO PALAZZO DELLA FONDAZIONE FRANCESCHETTI E DI COLA
IN VIA CAVALLOTTI**

FINO AL 17 GENNAIO

**MUSEO DIOCESANO DELLA CATTEDRALE
MOSTRA GIORNALI STAMPATI AD ADRIA DAL 1866 -
LAICI E CATTOLICI
DALLE COLLEZIONI DI ALESSANDRO CECCOTTO
ORARI MUSEO:
VENERDÌ E SABATO 09.30-12.30/14.30 - 18.30
DOMENICA 14.30 - 18.30**

5 DICEMBRE

**ORE 21.00 TEATRO CINEMA POLITEAMA
STAGIONE TEATRALE 2025 - 2026
IL FU MATTIA PASCAL**

**6, 7 E 8 DICEMBRE
STELLE DI NATALE AIL**

6 DICEMBRE

**DALLE 08.30 ALLE 13.00 PIAZZA GROTTO E RIVIERA
MATTEOTTI
MERCATINO DELL'HOBBISTICA E DELL'ANTIQUARIATO
IN VESTE NATALIZIA
A CURA DELLA PRO LOCO**

7 DICEMBRE

**08.30 - 19.30#DOMENICA AL MUSEO
INGRESSO GRATUITO AL MUSEO ARCHEOLOGICO
NAZIONALE**

8 DICEMBRE

**10.30 - 19.30
APERTURA STRAORDINARIA DEL MUSEO
ARCHEOLOGICO**

11 DICEMBRE

**ORE 18.00 PALAZZO CORDELLA
RASSEGNA "VOCI E MONDI DI DONNA: STORIE E
MEMORIE TRA LIBRI E MISTERI"
PRESENTAZIONE DEL LIBRO DI ALICE FRANCESCHINI
"DODICI ANNI"
DIALOGA CON L'AUTRICE GIANCARLO BRAGGION
A CURA DELLA PRO LOCO DI ADRIA IN
COLLABORAZIONE CON L'ASSOC. POLESINE TERRA
EMERSA E LA BIBLIOTECA COMUNALE**

12 DICEMBRE

**ORE 17.30 FONDAZIONE SCOLASTICA BOCCHI
LA NATURA E IL PAESAGGIO NELLE ARTI VISIVE: STORIA
DI UN RAPPORTO MILLENARIO
RELATORE: PAOLO PAGANIN STORICO DELL'ARTE
CICLO CONFERENZE LA NATURA
A CURA DI ATTIVE TERRE ODV**

**ORE 17.30 SALA IRENE FEDERIGHI
PRESENTAZIONE DEL LIBRO DELL'AUTORE ADRIESE
MAURIZIO SPANO
"LA PUTINA DELLE STRASSE"
A CURA DELLA BIBLIOTECA COMUNALE**

**ORE 19.30 ISTITUTO ALBERGHIERO "G. CIPRIANI"
CENA DELLA SOLIDARIETÀ
A CURA DELL'AMMINISTRAZIONE COMUNALE**

**ORE 21.00 TEATRO FERRINI
CONOSCEVO PAOLO ROSSI
READING TEATRALE CON MUSICA DAL VIVO
A CURA DI ASSO FERRINI**

13 DICEMBRE

**DALLE 08.30 ALLE 13.00 PIAZZA GROTTO E RIVIERA
MATTEOTTI
MERCATINO DELL'HOBBISTICA E DELL'ANTIQUARIATO
IN VESTE NATALIZIA
A CURA DELLA PRO LOCO**

**ORE 16.30 MUSEO ARCHEOLOGICO NAZIONALE
CONFERENZA: I LUOGHI DEL PRIMO CRISTIANESIMO
AD ADRIA
RELATRICE SANDRA BEDETTI
A CURA DEL GRUPPO ARCHEOLOGICO F. BOCCHI
INGRESSO LIBERO ALLA CONFERENZA SU
PRENOTAZIONE AL N. 0426/21612**

**ORE 21.00 TEATRO PERTINI
BRM MARZIA LUCCHETTA CONCERTO LIVE
RASSEGNA PALCOSCENICO DI EMOZIONI**

**ORE 21.00 TEATRO FERRINI
IL CONCERTO DI NATALE DEI BLUES BROTHERS
A CURA DI ASSO FERRINI**

14 DICEMBRE

**ORE 16.00 MUSEO DIOCESANO DELLA CATTEDRALE
MUSEINDANZA
STABAT MATER (ESTRATTI) CON LA COMPAGNIA
FABULA SALTICA
VISITA GUIDATA A CURA DI POP OUT ROVIGO**

